(入札説明書別冊)

機材仕様書

案件名: ウガンダ国コメ振興プロジェクト向け機材

標記に関し、購入する品目、仕様、数量、納入条件等は下記のとおりとする。

記

1　機材品目: 付属書1「機材仕様明細書」に示すとおり。

2　納入条件:

(1) 価　　格　本邦指定場所渡し価格の総額

(2) 納入場所　当機構指定倉庫(京浜地区または京葉地区)

(3) 納入期限　平成26年2月7日

（但し、機材アイテムNo.15～20は、平成25年9月13日）

(4) 梱　　包　海外輸出用梱包（海送梱包及び空送梱包）
梱包の仕様は付属書２「梱包条件書」に示すとおり。

(5) 設置場所　ウガンダ国カンパラ市郊外 Namulonge, Wakiso District
National Crop Resources Research Institute

(6) 電　　源　付属書1「機材仕様明細書」に示すとおり。

(7) 銘　　板：英文品名、製造番号、製造年月日、使用電圧等を記載した銘板を取り付けること。

(8) 輸出許可：受注者は、納入する機材に関して、輸出貿易管理令及び輸出に関するその他法令により輸出申告書類として必要な許可書及び証明書の取得を要するか否かを確認し、機構に対して所定の様式（契約締結後配布）及びメーカー・代理店の該非判定書またはパラメータシートにより報告する。

(9) 提出資料：取扱説明書等の要否は付属書1「機材仕様明細書」に示すとおり。

3　検　　査：

(1)納品検査　機構の指名する立会検査員が受注者立会のもとで、品目、規格、性能及び数量等の検査を実施する。

(2)検査の判定　上記検査の結果、納入された機材が「機材仕様書」の内容を満たしていないと判断された場合、機構はその理由を明らかにして、当該機材の代替品の納入を求め再度検査を行う。再検査を含め、検査の実施は納入期限内に完了すること。

4　特記事項：

(1) 据付技師の派遣：不要

(2) すべてメーカーの純正品かつ新品未使用品とし、中古品の納入は認めない。

(3) 米国の再輸出規制に該当しないことを確認すること。該当することが判明した場合は、関連情報を提供すること。当機構で許可申請手続きを行うが、不許可となった場合、当該機材は契約から削除する。

以上

機材仕様明細書

（機材仕様書付属書１）

ウガンダ国　コメ振興プロジェクト向け機材

番　号	機　　材　　名	仕　　様	参考銘柄 （メーカー名等）	数量
0	総則	（総則）1.電源に交流電源を使用する場合は、ウガンダ国の現地電源、		
	General	AC240V　50Hz　単相に対応できること。		
		2.電源ﾌﾟﾗｸﾞはBF型を用意すること。		
		3.番号1.～14.の機材についてはウガンダ国まで海送・陸送とする。		
		番号15.～20.の機材についてはウガンダ国まで空送とする。		
1	投げ込み式脱穀機	（仕様）ｴﾝｼﾞﾝ：ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ		
	Paddy thresher			
		銘柄指定　DB1000	ﾔﾝﾏｰ	2
		標準付属品　V-pulley（1個／台）		
		V-belt　SB59（1個／台）		
		Engine base plate（2個／台）		
		Operation Manual & Parts List（英文、1部／台）		
		Assembling Manual for DB1000（英文、1部／台）		
2	刈取機	（仕様）条数：4条		
	Reaper	刈幅：120cm程度		
		ｴﾝｼﾞﾝ：ｶﾞｿﾘﾝｴﾝｼﾞﾝ		
		銘柄指定　YAP120	ﾔﾝﾏｰ	2
		標準付属品　Screw driver(+,-)（1式／台）		
		Oil feeder（1個／台）		
		Spanner plug（1個／台）		
		Spanner 10-12（1個／台）		
		Spanner 12-13（1個／台）		
		Spanner 14-15（1個／台）		

機材仕様明細書

（機材仕様書付属書１）

ウガンダ国　コメ振興プロジェクト向け機材

番　号	機　材　名	仕　様	参考銘柄 （メーカー名等）	数量
2	刈取機	Spanner 16-17（1個／台）		
	つづき	Spanner 18-19（1個／台）		
		Operation Manual for Engine（英文、1部／台）		
		Parts List for Engine（英文、1部／台）		
		Operation Manual for YAP120（英文、1部／台）		
		Assembling Manual for YAP120（英文、1部／台）		
3	耕耘機	（仕様）ｴﾝｼﾞﾝ型式：ﾃﾞｨｰｾﾞﾙｴﾝｼﾞﾝ		
	Tiller	ｴﾝｼﾞﾝ出力：11馬力以上		
		ﾛｰﾀﾘｰ：付属		
		かご車輪：付属		
		銘柄指定　YZC-DL	ﾔﾝﾏｰ	1
		標準付属品　ﾛｰﾀﾘｰ（1台／台）		
		V-belt　SB67（2個／台）		
		Bolt w/knob 8 + plain washer 8（1式／台）		
		Handle assy, tail wheel adjusting + spring		
		+ steel ball 5/16（1式／台）		
		Engine bumper（1個／台）		
		Stand cover（1個／台）		
		Rotary tine bolt 7T M10x26 + Spring washer 10		
		+ Nut M10（18式／台）		
		Engine bumper bolt M10x25 + Spring washer 10		
		+ Nut M10（2式／台）		
		Rotary tine set（18 pcs）（1式／台）		
		Engine pulley bolt 7T M12x30 + Spring washer 12（3式／台）		

機材仕様明細書

（機材仕様書付属書１）

ウガンダ国　コメ振興プロジェクト向け機材

番　号	機　　材　　名	仕　　様	参考銘柄 （メーカー名等）	数量
3	耕耘機	Oil filter（1個／台）		
	つづき	Screw driver（1個／台）		
		Spanner 10-12（1個／台）		
		Spanner 14-17（1個／台）		
		Spanner 19-22（1個／台）		
		Operation Manual for Engine（英文、1部／台）		
		Parts List for Engine（英文、1部／台）		
		Operation Manual for YZC（英文、1部／台）		
		Assembling Manual for YZC（英文、1部／台）		
		特別付属品　Cage Wheel Special	ﾔﾝﾏｰ	1
4	耕耘刃ｾｯﾄ	銘柄指定　7A1280-40450　Rotary tine set (18 pcs)	ﾔﾝﾏｰ	12
	Rotary tine set			
5	ﾎﾞﾙﾄ	銘柄指定　1A1040-46500　Bolt 7T M10×26-13	ﾔﾝﾏｰ	60
	Bolt			
6	ﾊﾞﾈ座金	銘柄指定　1A1040-46520　Spring Washer 10	ﾔﾝﾏｰ	60
	Spring washer			
7	ﾅｯﾄ	銘柄指定　1A1040-46530　Nut M10	ﾔﾝﾏｰ	60
	Nut			
8	尾輪ｱｯｾﾝﾌﾞﾘ	銘柄指定　7A3500-70250　Tail wheel assy	ﾔﾝﾏｰ	3
	Tail wheel assy			

機材仕様明細書

（機材仕様書付属書１）

ウガンダ国　コメ振興プロジェクト向け機材

番　号	機　　材　　名	仕　　様	参考銘柄 （メーカー名等）	数量
9	Vﾍﾞﾙﾄ	銘柄指定　25123-006700　V-belt　SB67	ﾔﾝﾏｰ	24
	V belt			
10	Vﾍﾞﾙﾄ	銘柄指定　25117-003851　V-belt　1385	ﾔﾝﾏｰ	12
	V belt			
11	ｽﾛｯﾄﾙｹｰﾌﾞﾙ	銘柄指定　1A1040-55400　Cable Throttle	ﾔﾝﾏｰ	3
	Cable Throttle			
12	燃料ｽﾄﾚｰﾅｴﾚﾒﾝﾄ	銘柄指定　105370-55711　Element, FO strainer	ﾔﾝﾏｰ	6
	Element, FO strainer			
13	ｸﾗｯﾁﾛｯﾄﾞ	銘柄指定　1A3500-54101　Main clutch Rod B	ﾔﾝﾏｰ	1
	Clutch rod			
14	調整ﾛｯﾄﾞ	銘柄指定　1A3500-54111　Adjust Rod	ﾔﾝﾏｰ	1
	Control rod			
15	ﾄｰﾀﾙｽﾃｰｼｮﾝ	（仕様）電源：AC240V　50Hz　単相		
	Total station			
		銘柄指定　DTM-322	ﾆｺﾝ・ﾄﾘﾝﾌﾞﾙ	1
		標準付属品　BC-65 ﾊﾞｯﾃﾘｰ（1個）		
		専用収納ｹｰｽ（1個）		
		取扱説明書（英文、1部）		
		特別付属品　Q-75D（AC220V　50Hz）　BC-65用ﾁｬｰｼﾞｬｰ（変換ﾌﾟﾗｸﾞ4種類付）	ﾆｺﾝ・ﾄﾘﾝﾌﾞﾙ	1
		TSﾐﾆﾌﾟﾘｽﾞﾑ標準ｾｯﾄ	ﾆｺﾝ・ﾄﾘﾝﾌﾞﾙ	1

機材仕様明細書

（機材仕様書付属書１）

ウガンダ国　コメ振興プロジェクト向け機材

番　号	機　　材　　名	仕　　様	参考銘柄 （メーカー名等）	数量
15	ﾄｰﾀﾙｽﾃｰｼｮﾝ	ｽｰﾊﾟｰﾎﾟｰﾙMｾｯﾄ	ﾆｺﾝ・ﾄﾘﾝﾌﾞﾙ	1
	つづき	BMF-II　DTM-322用三脚	ﾆｺﾝ・ﾄﾘﾝﾌﾞﾙ	1
		ｼﾘｱﾙUSB通信ｹｰﾌﾞﾙ	ﾆｺﾝ・ﾄﾘﾝﾌﾞﾙ	1
		BC-65　ﾊﾞｯﾃﾘｰ（予備）	ﾆｺﾝ・ﾄﾘﾝﾌﾞﾙ	1
		NST-305Cr用取扱説明書（和文、1部）	ﾆｺﾝ・ﾄﾘﾝﾌﾞﾙ	1
16	ﾊﾞｯﾃﾘｰﾁｬｰｼﾞｬｰ	（仕様）用途：現地既存ﾄｰﾀﾙｽﾃｰｼｮﾝDTM-352ﾊﾞｯﾃﾘｰ、BC-65用		
	Battery charger	電源：AC240V　50Hz　単相		
		銘柄指定　Q-75D（AC220V　50Hz）　BC-65用ﾁｬｰｼﾞｬｰ	ﾆｺﾝ・ﾄﾘﾝﾌﾞﾙ	1
		標準付属品　変換ﾌﾟﾗｸﾞ（4種類、1式）		
17	ﾊﾞｯﾃﾘｰ	（仕様）用途：現地既存ﾄｰﾀﾙｽﾃｰｼｮﾝDTM-352用ﾊﾞｯﾃﾘｰ		
	Battery for total station			
		銘柄指定　BC-65　ﾊﾞｯﾃﾘｰ	ﾆｺﾝ・ﾄﾘﾝﾌﾞﾙ	1
18	変圧器	（仕様）入力電圧：AC240V　50Hz　単相		
	Step down trance	出力電圧：AC100V　50Hz　単相		
		定格容量：100W以上		
		入力プラグ：BF型		
		出力コンセント：A型		
		参考銘柄　TI-100　海外旅行用変圧器	ｶｼﾑﾗ	1
		特別付属品　TI-65　海外旅行用変換ﾌﾟﾗｸﾞBFﾀｲﾌﾟ	ｶｼﾑﾗ	1

機材仕様明細書

（機材仕様書付属書１）

ウガンダ国　コメ振興プロジェクト向け機材

番　号	機　　材　　名	仕　　様	参考銘柄 （メーカー名等）	数量
19	充電式乾電池用充電器	（仕様）電源：AC240V　50Hz　単相		
	Charger for rechargeable battery			
		銘柄指定　　BQ-CC11　単3形・単4形充電式電池専用急速充電器	Panasonic	1
		特別付属品　TI-65　海外旅行用変換ﾌﾟﾗｸﾞBFﾀｲﾌﾟ	ｶｼﾑﾗ	1
20	充電式乾電池	（仕様）形状：単三形		
	Rechargeable battery	数量：8本		
		銘柄指定　　BK-3MCC/8　eneloop 単3形　8本ﾊﾟｯｸ（ｽﾀﾝﾀﾞｰﾄﾞﾓﾃﾞﾙ）	Panasonic	1

（機材仕様書付属書２）

梱包条件書

1　マーキング

梱包ケースの両サイドには、下記のマークをつけること。

(1)ケース・マーク（黒字）

(宛先) JICA PRiDe Project

(仕向地) Entebbe

(2)サイド・マーク(赤字)

TECHNICAL COOPERATION BY THE GOVERNMENT OF JAPAN

(3)CAUTION/CARE　MARK(TOP MARK 等)

2　梱包条件(海送)

海送を予定されている資機材（機材アイテムNo.1～14）の梱包は、原則として次の条件を満たすものであること。

(1)輸送条件に適応する堅牢な包装であること。

①原則として、合板密閉梱包とする。ただし、機材によってはすかし梱包またはスチール梱包でも良い。

②木材梱包とする場合は、次の条件によること。

・重量が500kg未満の場・合は、 JIS　Z　1402以上の規格の木箱密閉梱包。

・重量が500kg以上の場合は、 JIS　Z　1403以上の規格の枠組箱密閉梱包。

③梱包ケースの側板の上下、及びふた板の両サイドに、必ず胴桟を打ちつけること。また、必要に応じ中間にも胴桟をつけること。

④梱包ケースは、帯鋼、すみ金、かど金により補強すること。

(2)取扱上便利な重量、容積、形状であること。

①現地での人力による荷卸作業を考慮し、一梱包の重量は単品を除き500kgを超えないようにすること。

②梱包ケース数が複数となる場合、コンテナによる輸送の可能性があるため、20フィートまたは40フィートコンテナの内法寸法に配慮し、コンテナに納めたときに無駄の少ない大きさで各梱包ケースをまとめること。

③梱包ケースには必ず滑材、すり材をつけ、フォークリフトによる積卸しが可能な形状とすること。

(3)各個の重量、容積を平均化し、内容物が動揺しないようにすること。
①梱包ケース内には、緩衝材を入れて、中の資機材が動揺しないようにすること。また、梱包ケースには必要に応じて重心位置を示すこと。
②付属品を含む機材は、本体と付属品を原則同じ梱包ケースに含めることとし、開梱時に機材を容易に判別できるよう配慮すること。

(4)荷造材料の品質、強度、乾燥などに注意すること。
①梱包に使用する合板は、JAS農林省告示383号(昭和39年4月11日)の3等品以上の規格の普通合板とすること。

(5)仕向地及び経路の気候、風土に適すること。
①木材梱包の場合、仕向地により燻蒸などの必要な処理を行うこと。
②梱包は、中の資機材が雨水で濡れないよう防水処理を行うこと。精密機械のような特別配慮を要する機材については、真空バリア梱包など機材の安全な輸送に配慮した梱包とすること。

(6)その他必要事項に配慮していること。
①梱包ケース毎にパッキングリストを作成し、パッキングリストの記載と内容品は一致させること。
②梱包ケース内の各々の包装箱・袋には、契約書中の内訳書の該当するITEM番号を付すこと。
③輸送中での盗難防止のため、梱包ケースには製造メーカー名や、メーカーのマークをつけないこと。

3　梱包条件(空送)
空送を予定されている資機材（機材アイテムNo.15～20）の梱包は、次の条件によるものとし、その他必要事項については、原則として海送の梱包条件に準拠するものであること。
(1)精密機械のような特別配慮を要する資機材を除き、梱包はJIS　Z　1506及びJIS　Z　1516以上の規格を満たす複両面段ボールまたは複々両面段ボールにより、かつ　JIS　Z1507の規格を満たす形状の箱とすること。
(2)精密機械のような特別配慮を要する資機材については、輸送業者の専門的見地を踏まえて空送に耐えうる梱包を行うこと。

4.その他
特殊梱包：特になし。
梱包材の熱処理・燻蒸処理：海送でケニア経由の場合は要。熱処理・燻蒸証明書：要。

以上